

Ecoflex® F Blend C1200

共聚多酯

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

ecoflex® F Blend C1200 is our biodegradable, statistical, aliphatic-aromatic copolyester based on the monomers 1,4-butanediol, adipic acid and terephthalic acid in the polymer chain. ecoflex® F Blend C1200 will biodegrade to the basic monomers 1,4-butanediol, adipic acid and terephthalic acid and eventually to carbon dioxide, water and biomass when metabolized in the soil or compost under standard conditions.

ecoflex® F Blend C1200 has properties similar to PE-LD because of its high molecular weight and its long chain branched molecular structure.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)		
搜索 UL 黄卡	• BASF Corporation		
供货地区	• 欧洲	• 亚太地区	
特性	• 半结晶 • 芳香 • 高分子量 • 极佳的可印刷性 • 可堆肥	• 可焊接 • 可加工性，良好 • 热稳定性，良好 • 生物可降解 • 食品接触的合规性	• 延高的拉伸率 • 支化高分子结构 • 脂肪族
用途	• Blown Film • 包装	• 袋子 • 堆肥产品	• 流延薄膜 • 农业应用
机构评级	• ASTM D 6400 • DIN EN 13432	• EC 1907/2006 (REACH) • FDA FCN 907	• 欧洲 2002/72/EC
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 清晰/透明	
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑薄膜	• 挤出	• 流延薄膜

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.25 到 1.27 g/cm³	1.25 到 1.27 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.7 到 4.9 g/10 min	2.7 到 4.9 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (190°C/2.16 kg)	0.153 到 0.275 in³/10min	2.50 到 4.50 cm³/10min	ISO 1133

薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	2.0 mil	50 µm	
拉伸应力			ISO 527-3
MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	5220 psi	36.0 MPa	
TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	6530 psi	45.0 MPa	
MD : 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	5080 psi	35.0 MPa	
TD : 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	6380 psi	44.0 MPa	
伸长率			ISO 527-3
MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	560 %	560 %	
TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	710 %	710 %	
氧气传输速率			ASTM D3985
73°F (23°C), 0% RH, 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	77 cm³/100 in²/24 hr	1200 cm³/m²/24 hr	
水气透速率			ASTM F1249
73°F (23°C), 85% RH, 2.0 mil (50 µm), 吹塑薄膜	8.7 g/100 in²/24 hr	140 g/m²/24 hr	

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	32	32	ISO 868

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	196 °F	91.0 °C	ISO 306/A50
熔融温度 (DSC)	230 到 248 °F	110 到 120 °C	DSC

光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
透射率 (1.97 mil (50.0 µm), 吹塑薄膜)	82.0 %	82.0 %	ASTM D1003

1 / 3



UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2015. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 UL Prospector 对这些数据不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号：TDS-97490-zh
文件建立日期：2015年4月16日
添加到 Prospector：2006年11月
上次更新：2015/2/17

Ecoflex® F Blend C1200

共聚多酯

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Failure Energy - Dyna Test ³ (2.0 mil (50.0 μm))	450 ft-lb/in	240 J/cm	DIN 53373

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ Blown Film



Ecoflex® F Blend C1200

共聚多酯

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

BASF Corporation

Wyandotte, MI USA

电话: 800-527-TECH

Web: <http://www.plasticsportal.com/usa>

分销商

请联系供应商以便为 Ecoflex® F Blend C1200 查找分销商

